

AUTOMAZIONE

Regolatore indicatore pneumatico

Art. 150.1582 Regolatore di temperatura



Art. 150.1582

Esecuzione: custodia in alluminio pressofuso con verniciatura antiacida - dimensioni 225x170x100 mm - elemento di misura in acciaio inox AISI 316 caricato ad azoto con capillare 2 metri e bulbo cilindrico per liquidi - attacchi 3/4" gas femmina - lancetta indicatrice di temperatura rossa - lancetta di set-point nera - grado protezione IP54 - montaggio a parete o a quadro - connessioni pneumatiche 1/4" NPT con raccordi per tubo Ø4x6 mm.

Caratteristiche: regolazione di tipo modulante-proporzionale - alimentazione con aria compressa filtrata e secca - segnale ingresso 1.4 bar/20 psi - segnale in uscita 0.2÷1 bar/3÷15 psi - azione diretta o inversa commutabile campo 20÷200% - utilizzare il filtro riduttore **Art 150.0035** per alimentare i regolatori pneumatici - consumo aria medio 0.13 Nm³/h - limite di incertezza massimo ≤ 1%.

Campi di misura: 0÷50°C - 0÷100°C - 25÷125°C - 50÷150°C.

Impieghi: controllo di temperatura su impianti di processi industriali.

Arichiesta: capillari oltre 2 metri - campi regolazione fino a 300°C - regolazione P+I - segnale uscita 6÷30psi - custodia tropicalizzata - commutazione auto/man.

Art. 150.0316 Pozzetto inox



Art. 150.0316

Esecuzione: acciaio inossidabile.

Diametro: attacco maschio 3/4" - lunghezza ~ 200 mm.

Impieghi: da abbinare al regolatore di temperatura per liquidi **Art. 150.1582**.