

VAPORE

Valvola scarico fanghi

Art. 020.1026 Manuale

Art. 020.2026 Pneumatico

Esecuzione: corpo e raccordo a vite per premistoppa in acciaio carbonio P250GH - tappo a vite in acciaio legato speciale 42CrMo4 - anello di tenuta in acciaio inox X5CrNi18-10 - sede temprata in acciaio inox X45Cr13 - cono della valvola in acciaio inox X39CrMo17 - molle a tazza in acciaio legato speciale 51CrV4 - molle a compressione in acciaio - azionamento a membrana in StW23 - guarnizione in filato di PTFE - membrana di comando in EPDM.

Diametri: DN 20 ÷ DN 50

Correlazione pressione / temperatura

25.8 bar / 300°C

30.2 bar / 200°C

37.3 bar / 100°C

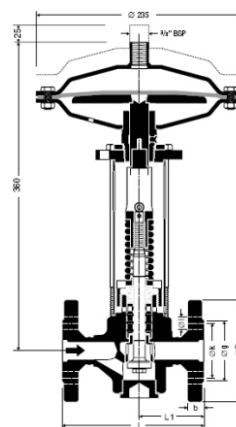
Impieghi: spurgo manuale o automatico gestito da programma di generatori di vapore per uso terrestre e navale, in particolare in caso di funzionamento senza sorveglianza costante secondo le regole TRD 604. I depositi fangosi che si accumulano con il funzionamento dei generatori di vapore in seguito alla precipitazione dell'acqua della caldaia sul fondo della stessa vengono eliminati dal generatore di vapore per mezzo di questa valvola con brevi intervalli di apertura.

Dimensioni

| DN | L | L1 | D | k | g | b | l | n |
|----|-----|------|-----|-----|-----|----|----|---|
| 20 | 150 | 68 | 105 | 75 | 58 | 18 | 14 | 4 |
| 25 | 160 | 73 | 115 | 85 | 68 | 18 | 14 | 4 |
| 32 | 180 | 83 | 140 | 100 | 78 | 18 | 18 | 4 |
| 40 | 200 | 83.5 | 150 | 110 | 88 | 18 | 18 | 4 |
| 50 | 230 | 98.5 | 165 | 125 | 102 | 20 | 18 | 4 |



Art. 020.1026
Art. 020.2026



Art. 020.1026
Art. 020.2026