

# VAPORE

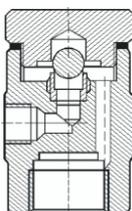
## Valvola rompivuoto e di drenaggio

Art. 150.0014 Valvola rompivuoto in ottone

Art. 150.0021 Valvola rompivuoto inox



Art. 150.0014  
Art. 150.0021



Art. 150.0014  
Art. 150.0021

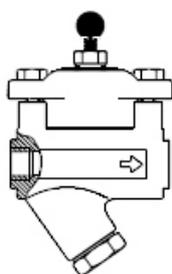
**Esecuzione:** corpo e coperchio in ottone MS 56 (**Art. 150.0014**) o in acciaio inox AISI 304 (**Art. 150.0021**) - sede, guarnizione e valvola in acciaio inox AISI 304 - attacco filettato femmina.

**Caratteristiche:** evita, immettendo aria, il formarsi di una depressione all'interno di reti e utenze a vapore quando la loro alimentazione viene intercettata. Infatti, quando l'erogazione viene a mancare, il vapore presente tende a condensare riducendosi di volume.

**Diametri:** 1/2" (verticale basso) x 1/8" (laterale) gas femmina  
Pressione massima ammissibile 16 bar (ottone)  
Temperatura massima ammissibile 260°C (ottone)  
Pressione massima ammissibile 25 bar (inox)  
Temperatura massima ammissibile 300°C (inox)

**Impieghi:** applicazioni con vapori condensanti o sistemi liquidi.

Art. 020.1035 Valvola automatica di drenaggio



Art. 020.1035 filettata

**Esecuzione:** corpo in acciaio C22.8 - bulloni del coperchio in 24 CrMo 5 - cartuccia filtrante e altri interni in acciaio inox - attacchi filettati gas o flangiati DIN 2635.

**Caratteristiche:** scarica automaticamente condensa da impianti a vapore in fase di avviamento, fin tanto che la pressione nell'impianto non ha raggiunto il valore di taratura della valvola di 1,5 bar. Campo di regolazione 0,1 ÷ 2 bar.

**Diametri:** DN 15 ÷ DN 25 (Attacchi flangiati)  
1/2" ÷ 1" (Attacchi filettati)  
Pressione massima 40 bar  
Temperatura massima 400°C  
 $\Delta P$  massimo 22 bar

**Impieghi:** reti e utenze a vapore.



Art. 020.1035 flangiata

**Installazione:** inserire la valvola nei punti favorevoli per un drenaggio ottimale, collegando l'uscita a pressione atmosferica.