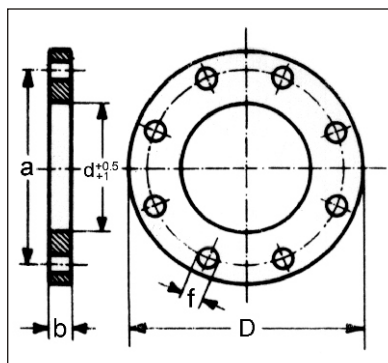


FLANGIA

Piana EN1092-1-01 PN 6

(EX UNI 2276/67)

Art. 400.2276



Esecuzione: in acciaio S235JR - tornite internamente e sulla superficie di contatto - forate secondo la tabella - righe fonometriche - saldatura a sovrapposizione.

Diametri: DN 10 ÷ DN 1000

Archiesta: esecuzione in acciaio A105 o altre tipologie di acciaio - esecuzione con risalto UNI 2229 - tornite esternamente - certificato EN10204 3.1.

Dimensioni e pesi

DN	FLANGIA				FORATURA			Peso circa Kg
	Diametro esterno D	Diametro tubo ISO	Diametro interno ISO d	Spessore b	Fori n°	Diametro f	Mezzaria a	
10	75	17.2	18	12	4	11	50	0.356
15	80	21.3	22	12	4	11	55	0.402
20	90	26.9	27.5	14	4	11	65	0.592
25	100	33.7	34.5	14	4	11	75	0.719
32	120	42.4	43.5	16	4	14	90	1.16
40	130	48.3	49.5	16	4	14	100	1.35
50	140	60.3	61.5	16	4	14	110	1.48
65	160	76.1	77.7	16	4	14	130	1.86
80	190	88.9	90.5	18	4	18	150	2.95
100	210	114.3	116	18	4	18	170	3.26
125	240	139.7	141.5	20	8	18	200	4.31
150	265	168.3	170.5	20	8	18	225	4.76
200	320	219.1	221.5	22	8	18	280	6.88
250	375	273	275.5	24	12	18	335	8.92
300	440	323.9	327.5	24	12	22	395	11.9
350	490	355.6	359.5	26	12	22	445	16.8
400	540	406.4	411	28	16	22	495	19.8
450	595	457	462	30	16	22	550	24.6
500	645	508	513.5	30	20	22	600	26.4
600	755	610	616.5	32	20	26	705	34.8
700	860	711	714.2	40	24	26	810	-
800	975	813	815.8	44	24	30	920	-
900	1075	914	917.4	48	24	30	1020	-
1000	1175	1016	1019	52	28	30	1120	-