

# FLANGIA

## Piana EN 1092-1-01 PN 10

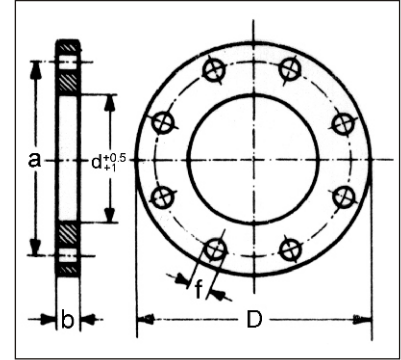
(EX UNI 2277/67)

Art. 400.2277

**Esecuzione:** in acciaio S235JR - tornite internamente e sulla superficie di contatto - forate secondo la tabella - righe fonometriche - saldatura a sovrapposizione.

**Diametri:** DN 10 ÷ DN 1000

**A richiesta:** esecuzione in acciaio A105 o altre tipologie di acciaio - esecuzione con risalto UNI 2229 - tornite esternamente - certificato EN10204 3.1.



### Dimensioni e pesi

DN	FLANGIA				FORATURA			Peso circa Kg
	Diametro esterno D	Diametro tubo ISO	Diametro interno ISO d	Spessore b	Fori n°	Diametro f	Mezzaria a	
10	90	17.2	18	14	4	14	60	0.604
15	95	21.3	22	14	4	14	65	0.67
20	105	26.9	27.5	16	4	14	75	0.936
25	115	33.7	34.5	16	4	14	85	1.11
32	140	42.4	43.5	18	4	18	100	1.82
40	150	48.3	49.5	18	4	18	110	2.08
50	165	60.3	61.5	20	4	18	125	2.73
65	185	76.1	77.5	20	8	18	145	3.16*
80	200	88.9	90.5	20	8	18	160	3.6
100	220	114.3	116	22	8	18	180	4.39
125	250	139.7	141.5	22	8	18	210	5.41
150	285	168.3	170.5	24	8	22	240	7.14
200	340	219.1	221.5	24	8	22	295	9.27
250	395	273	276.5	26	12	22	350	11.8
300	445	323.9	327.5	26	12	22	400	13.6
350	505	355.6	359.5	30	16	22	460	20.4
400	565	406.4	411	32	16	26	515	27.5
450	615	457	462	36	20	26	565	33.6
500	670	508	513.5	38	20	26	620	40.2
600	780	610	616.5	42	20	30	725	54.5
700	895	711	-	50	24	30	840	-
800	1015	813	-	56	24	33	950	-
900	1115	914	-	62	28	33	1050	-
1000	1230	1016	-	70	28	36	1160	-

\* con 8 fori