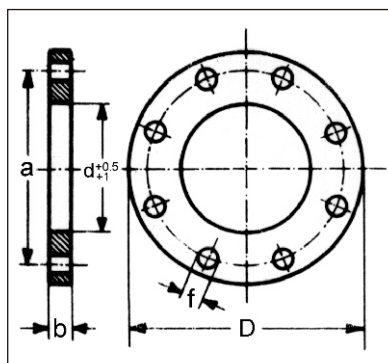


# FLANGIA

Piana EN 1092-1-01 PN 16

(EX UNI 2278/67)

Art. 400.2278



**Esecuzione:** in acciaio S235JR - tornite internamente e sulla superficie di contatto - forate secondo la tabella - righe fonometriche - saldatura a sovrapposizione.

**Diametri:** DN 10 ÷ DN 1000

**A richiesta:** esecuzione in acciaio A105 o altre tipologie di acciaio - esecuzione con risalto UNI 2229 - tornite esternamente - certificato EN10204 3.1.

## Dimensioni e pesi

DN	FLANGIA			FORATURA			Peso circa Kg	
	Diametro esterno D	Diametro tubo ISO	Diametro interno ISO d	Spessore b	Fori n°	Diametro f		Mezzaria a
10	90	17.2	18	14	4	14	60	0.604
15	95	21.3	22	14	4	14	65	0.670
20	105	26.9	27.5	16	4	14	75	0.936
25	115	33.7	34.5	16	4	14	85	1.110
32	140	42.4	43.5	18	4	18	100	1.820
40	150	48.3	49.5	18	4	18	110	2.08
50	165	60.3	61.5	20	4	18	125	2.73
65	185	76.1	77.5	20	4	18	145	3.16
80	200	88.9	90.5	20	8	18	160	3.6
100	220	114.3	116	22	8	18	180	4.39
125	250	139.7	141.5	22	8	18	210	5.41
150	285	168.3	170.5	24	8	22	240	7.14
200	340	219.1	221.5	26	12	22	295	9.73
250	405	273	276.5	29	12	26	355	14.2
300	460	323.9	327.5	32	12	26	410	19
350	520	355.6	359	35	16	26	470	28.2
400	580	406.4	411	38	16	30	525	35.9
450	640	457	462	42	20	30	585	46.1
500	715	508	513.5	46	20	33	650	64
600	840	610	616.5	55	20	36	770	102
700	910	711	-	63	24	36	840	
800	1025	813	-	74	24	39	950	
900	1125	914	-	82	28	39	1050	
1000	1255	1016	-	90	28	42	1170	

\* con 8 fori